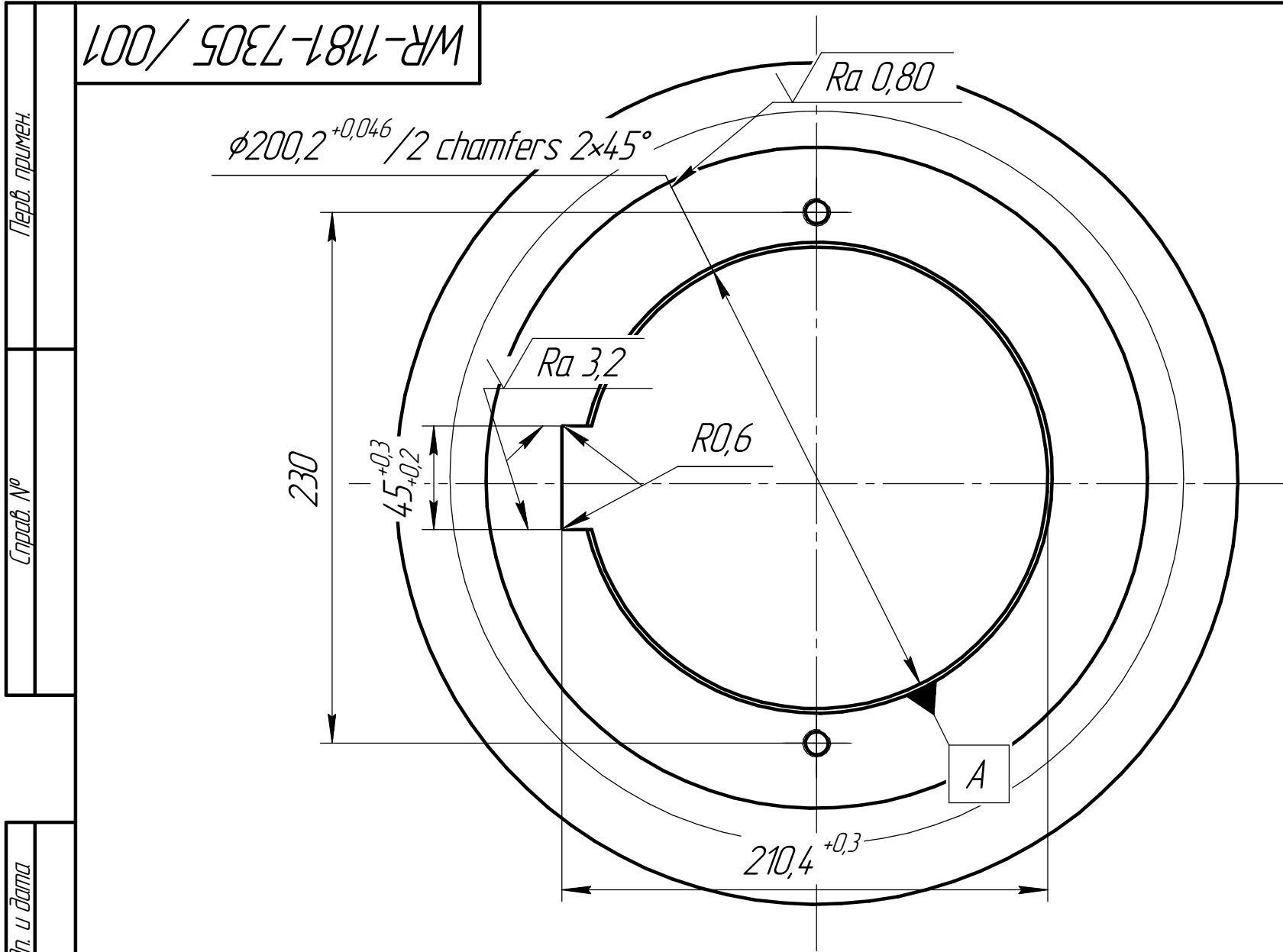
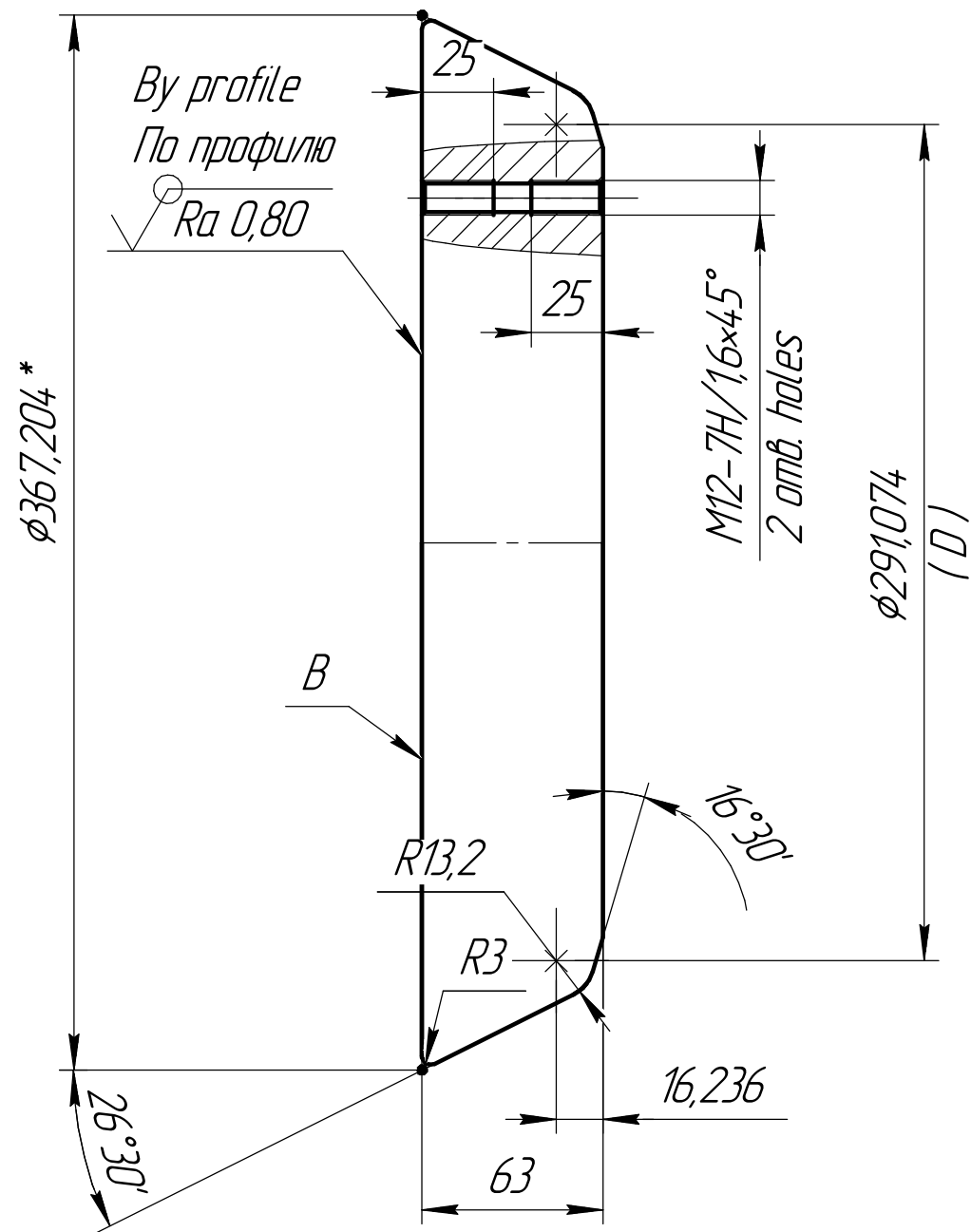




Номер переточки	Диаметр ролика после переточки D
№ 1	φ288.074
№ 2	φ285.074
№ 3	φ282.074
№ 4	φ279.074
№ 5	φ276.074
№ 6	φ273.074



1. 54...58 HRC.
2. * Size for reference.
3. To allow the profile shape B-0.02 mm to be placed in the body of the part.
4. Beating profile B relative to the base A-0.02 mm.
5. Mark: WR-1181-7305/001; RZU3660900 "22,5x11,75"; regrind number.

1. 54...58 HRCэ.
2. * Размер для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров по ОСТ37.001.246-82.
4. Допуск формы профиля Б-0,02 мм расположить в тело детали.
5. Биеение профиля Б относительно базы А-0,02 мм.
6. Маркировать : WR-1181-7305 /001; RZU3660900 "22,5x11,75";
номер переточки.

WR-1181-7305 /001					Roller Ролик		
1.2379 X12M					Лит.	Масса	Масштаб
Копировал					Лист	Листов	1
Формат A4x3					KRONPRINZ		